

Garant**Plaquette pour usinage de gorges Finition, HB7010, Largeur de gorge w: 2mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 273718 2 |
| GTIN | 4045197657978 |
| Classe d'article | 21J |

Description technique

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Largeur de gorge w | 2 mm |
| Tolérance largeur gorge w | ±0,03 mm |
| Avance f | 0,04 - 0,14 mm/tr |
| Prof. coupe a _p | 0,2 - 1,1 mm |
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Type d'outils | Carbure |
| Application principale | P |
| Application secondaire | K |
| Condition de coupe | Continue |
| Nuance | HB7010 |
| Rayon d'angle R | 0,2 mm |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Profil de plaquette | neutre |
| Type de produit | Plaquettes pour tronçonnage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 230 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 190 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 200 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 250 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Continue | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |