

**Garant****CCGT 09T308 FL GS gauche, PCD, Type d'arête de coupe: TWN****Données de commande**

N° commande	265824 TWN
GTIN	4045197448989
Classe d'article	21L

**Description****Exécution:**

**PCD** – Diamant polycristallin, grain fin. Ebauche, arêtes de coupe robustes pour profondeurs de coupe élevées.

**Utilisation:**

Pour l'aluminium, les alliages d'aluminium, les métaux non ferreux, les plastiques, les matériaux composites, les alliages de titane et les métaux frittés.

Angle de coupe: 6 degré

Nuance: PCD

Type d'arête de coupe: TWN

Prof. coupe  $a_p$ : 0,5 - 7,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  pour alu < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Vitesse de coupe  $v_c$  pour métaux non ferreux: 300 - 2200 m/min

**Description technique**

Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe $v_c$ pour alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Vitesse de coupe $v_c$ pour PRFV(C)	400 - 900 m/min
Vitesse de coupe $v_c$ pour métaux non ferreux	300 - 2200 m/min
Type d'arête de coupe	TWN
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 7,5 mm
Nuance	PCD
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	PCD
Code ISO plaquette	CCGT 09T308 FL
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	PCD
Angle de coupe	6 degré
Type de produit	Plaquette pour tournage