

**Garant****Plaquette pour usinage de gorges Finition, HB7010, Largeur de gorge w: 4mm**

## Données de commande

N° commande	273718 4
GTIN	4045197657985
Classe d'article	21J

## Description technique

Largeur de gorge w	4 mm
Tolérance largeur gorge w	$\pm 0,04$ mm
Avance f	0,06 - 0,22 mm/tr
Prof. coupe $a_p$	0,5 - 2 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Application principale	P
Application secondaire	K
Condition de coupe	Continue
Nuance	HB7010
Rayon d'angle R	0,2 mm
Nombre de changements/dents	2
Profil de plaquette	neutre
Type de produit	Plaquettes pour tronçonnage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	230 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	190 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	200 m/min	K
CuZn	adaptée	250 m/min	N
Uni	adaptée		
Continue	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		