HOLEX

TNMA 160412, BUX220, Type d'arête de coupe: M

Données de commande

N° commande	255594 M
GTIN	4045197817693
Classe d'article	22I

Description

Exécution:
· **Modèle à usage unique.**
· **Une arête.**
Remarque(s):
Autres formes de plaquettes, tailles et rayons d'angle disponibles sur demande.
Nuance: BUX220
Type d'arête de coupe: M
Prof. coupe a_p: 0,1 - 0,5 mm
Avance f: 0,1 - 0,2 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 200 m/min

Description technique

Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Rayon d'angle	1,2 mm
Type d'arête de coupe	M
Nuance	BUX220
Condition de coupe	Continue

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 200 m/min
Prof. coupe a_p	0,1 - 0,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	CBN
Code ISO plaquette	TNMA 160412
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	BUX220
Type de produit	Plaquette pour tournage