

Garant
SCMT 09T308, Nuance: HB7120-1


Données de commande

N° commande	260744 HB7120-1
GTIN	4045197818263
Classe d'article	21G

Description

SCMT 09T308 HB7120-1 Rayon d'angle: 0,8 mm
 Nuance: HB7120-1
 Brise-copeaux: VS
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f: 0,1 - 0,3 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 290 m/min

Description technique

Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	VS
Nuance	HB7120-1
Application principale	M
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage