

**Garant**
**VC.T 110302, Nuance: HB7120-1**


## Données de commande

N° commande	261364 HB7120-1
GTIN	4045197818867
Classe d'article	21G

## Description

VCMT 110302 HB7120-1 Nuance: HB7120-1  
 Brise-copeaux: VS  
 Tolérance: M  
 Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,1 - 0,3 mm/tr  
 Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 90 - 290 m/min

## Description technique

Avance $f$	0,1 - 0,3 mm/tr
Nuance	HB7120-1
Brise-copeaux	VS
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	90 - 290 m/min
Application principale	M
Condition de coupe	Continue

Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VCMT 110302
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage