

Garant**VC.T 160402, Nuance: HB7140-1**

Données de commande

N° commande	261370 HB7140-1
GTIN	4045197819475
Classe d'article	21G

Description

VCMT 160402 HB7140-1 Nuance: HB7140-1

Brise-copeaux: VS

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 260 m/min

Description technique

Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Application principale	M
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 260 m/min
Nuance	HB7140-1
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VCMT 160402
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage