



Tourelle à changement rapide, Type: A



Données de commande

N° commande	318000 A
GTIN	4045197315694
Classe d'article	36A

Description

Utilisation:

Placer la tourelle sur un support le plus plan possible et la fixer. Pour ce faire, il convient d'abord d'aléser le perçage du disque de centrage. L'alignement est réalisé avec la barre d'alésage serrée dans le porte-outils et à la broche. Régler alors l'aiguille sur le repère zéro du couvercle et serrer à fond la vis de serrage. Pour des travaux de tournage précis ou d'ébauche difficiles, il est préférable de bloquer la tête à l'aide de deux goupilles. Les trous nécessaires sont prévus.

Livraison:

Avec 1 levier excentrique pour 318000, 1 clé de serrage pour 318100; 318200.

Description technique

Hauteur	54 mm
Porte-à-faux maximal A	48 mm
Hauteur d'outil maximale h	20 mm
Type	A
Ø alésage de la plaque de centrage	10 mm
Ø alésage de la tête	20 mm
Largeur maximale du chariot SB	100 mm

Puissance d'entraînement maximale du tour	1,472 kW
Largeur	100 mm
Type de produit	Porte-outils

Accessoires

Porte-outils à changement rapide pour barre d'alésage Type A	318200 A
Porte-outils de tour à changement rapide Type A16/75	318100 A16/75
Élément de serrage complet Pour tourelle A	318150 A
Porte-outils de tour à changement rapide Type A20/90	318100 A20/90
Porte-outils de tronçonnage à changement rapide sans outil Type A	318600 A
Porte-outils à changement rapide avec alésage cylindrique Type A	318300 A
Porte-outils de tour à changement rapide Type A16/90	318100 A16/90
Porte-outils de tour à changement rapide Type A20/75	318100 A20/75