



Tourelle à changement rapide, Type: B



Données de commande

N° commande	318000 B
GTIN	4045197315700
Classe d'article	36A

Description

Utilisation:

Placer la tourelle sur un support le plus plan possible et la fixer. Pour ce faire, il convient d'abord d'aléser le perçage du disque de centrage. L'alignement est réalisé avec la barre d'alésage serrée dans le porte-outils et à la broche. Régler alors l'aiguille sur le repère zéro du couvercle et serrer à fond la vis de serrage. Pour des travaux de tournage précis ou d'ébauche difficiles, il est préférable de bloquer la tête à l'aide de deux goupilles. Les trous nécessaires sont prévus.

Livraison:

Avec 1 levier excentrique pour 318000, 1 clé de serrage pour 318100; 318200.

Description technique

Puissance d'entraînement maximale du tour	5,888 kW
Porte-à-faux maximal A	71 mm
Hauteur d'outil maximale h	32 mm
Largeur	150 mm
Type	B
Ø alésage de la plaque de centrage	16 mm
Hauteur	75 mm

Ø alésage de la tête	32 mm
Largeur maximale du chariot SB	150 mm
Type de produit	Porte-outils

Accessoires

Porte-outils de tour à changement rapide Type B32/120	318100 B32/120
Porte-outils de tour à changement rapide Type B25/140	318100 B25/140
Porte-outils de tronçonnage à changement rapide sans outil Type B	318600 B
Porte-outils à changement rapide avec alésage cylindrique Type B	318300 B
Porte-outils de tour à changement rapide Type B32/140	318100 B32/140
Porte-outils de tour à changement rapide Type B25/120	318100 B25/120
Élément de serrage complet Pour tourelle B	318150 B
Porte-outils à changement rapide pour barre d'alésage Type B	318200 B