



Tourelle à changement rapide, Type: C



Données de commande

N° commande	318000 C
GTIN	4045197315717
Classe d'article	36A

Description

Utilisation:

Placer la tourelle sur un support le plus plan possible et la fixer. Pour ce faire, il convient d'abord d'aléser le perçage du disque de centrage. L'alignement est réalisé avec la barre d'alésage serrée dans le porte-outils et à la broche. Régler alors l'aiguille sur le repère zéro du couvercle et serrer à fond la vis de serrage. Pour des travaux de tournage précis ou d'ébauche difficiles, il est préférable de bloquer la tête à l'aide de deux goupilles. Les trous nécessaires sont prévus.

Livraison:

Avec 1 levier excentrique pour 318000, 1 clé de serrage pour 318100; 318200.

Description technique

Porte-à-faux maximal A	100 mm
Hauteur d'outil maximale h	45 mm
Puissance d'entraînement maximale du tour	11,04 kW
Largeur maximale du chariot SB	180 mm
Hauteur	105 mm
Ø alésage de la plaque de centrage	16 mm
Ø alésage de la tête	40 mm

Type	C
Largeur	200 mm
Type de produit	Porte-outils

Accessoires

Porte-outils à changement rapide pour barre d'alésage Type C40	318200 C40
Porte-outils de tour à changement rapide Type C40/150	318100 C40/150
Porte-outils à changement rapide pour barre d'alésage Type C50	318200 C50
Porte-outils de tour à changement rapide Type C40/170	318100 C40/170
Porte-outils de tour à changement rapide Type C32/150	318100 C32/150
Porte-outils de tour à changement rapide Type C32/170	318100 C32/170
Élément de serrage complet Pour tourelle C	318150 C