



## Mandrin de taraudage Type DSPL avec queue, Type: 12



### Données de commande

N° commande	334510 12
GTIN	2050001921062
Classe d'article	35B

### Description

#### Exécution:

- Le double serrage est réalisé par 3 mâchoires de serrage qui centrent la queue du taraud et par 4 mors qui serrent le carré du taraud.
- Lorsque le réglage est correcte, l'accouplement de sécurité empêche le bris de taraud. Possibilité de réaliser des filetages de trous borgnes jusqu'au fond.
- Le dispositif pendulaire compense les erreurs d'alignement entre la broche de la machine et la pièce à usiner.
- La compensation de longueur agit à la pression et à la traction. Elle empêche que le filetage soit coupé en cas d'avance manuelle ou machine.

#### Utilisation:

Pour la réalisation de taraudages sur des perceuses et tours revolvers. Utilisation à la verticale et à l'horizontale pour filetages à droite.

#### Livraison:

Avec 1 clé de serrage.

#### Remarque(s):

Variante sans compensation de longueur sur demande. **Réf. 30 et 42** (= CM 4 ou 5 pour filetages métriques M14 – M30 ou M18 – M42)**sur demande.**

### Description technique

Plage Ø queue	2,5 - 10 mm
Ø corps max	58 mm
Pour filetage gaz Whitworth	R1/8
Mouvement pendulaire	1 mm
Plage de serrage carré	0 - 8 mm
Pour filetage Whitworth	G1/8 – 1/2
Capacité	M3 – M12
Compensation de longueur en extension	20 mm
Cône morse CM	2
Compensation de longueur en compression	10 mm
Long. à partir de la broche de la machine	135 mm
Type de produit	Mandrins de taraudage