



Mandrin de taraudage Type DSPL avec queue, Type: 20



Données de commande

N° commande	334510 20
GTIN	4045197313300
Classe d'article	35B

Description

Exécution:

- Le double serrage est réalisé par 3 mâchoires de serrage qui centrent la queue du taraud et par 4 mors qui serrent le carré du taraud.
- Lorsque le réglage est correcte, l'accouplement de sécurité empêche le bris de taraud. Possibilité de réaliser des filetages de trous borgnes jusqu'au fond.
- Le dispositif pendulaire compense les erreurs d'alignement entre la broche de la machine et la pièce à usiner.
- La compensation de longueur agit à la pression et à la traction. Elle empêche que le filetage soit coupé en cas d'avance manuelle ou machine.

Utilisation:

Pour la réalisation de taraudages sur des perceuses et tours revolvers. Utilisation à la verticale et à l'horizontale pour filetages à droite.

Livraison:

Avec 1 clé de serrage.

Remarque(s):

Variante sans compensation de longueur sur demande. **Réf. 30 et 42** (= CM 4 ou 5 pour filetages métriques M14 – M30 ou M18 – M42)**sur demande.**

Description technique

Plage Ø queue	6 - 16 mm
Capacité	M8 – 20
Pour filetage gaz Whitworth	R1/8 – 1/2
Mouvement pendulaire	1,5 mm
Long. à partir de la broche de la machine	170 mm
Compensation de longueur en extension	20 mm
Plage de serrage carré	4,7 - 12 mm
Ø corps max	83 mm
Cône morse CM	3
Compensation de longueur en compression	10 mm
Pour filetage Whitworth	G1/4 – G13/16
Type de produit	Mandrins de taraudage