



Fluoforet standard (avec collerette), Pour filetage M: M12



Données de commande

N° commande	082730 M12
GTIN	2050001740236
Classe d'article	04D

Description

Exécution:

Fluoforet en carbure pour la réalisation d'avant-trous en préparation au taraudage.

Description:

La vitesse de rotation et la chaleur frictionnelle permettent de générer une chaleur frictionnelle locale qui plastifie les matériaux métalliques en tout genre. Il est ainsi possible de réaliser en quelques secondes, sans serrage, des passages fermés dans plusieurs épaisseurs de matériau de sortie.

Le fluoforet génère, par le biais du profil polygonal en carbure, une chaleur frictionnelle qui rend malléable les matériaux métalliques en tout genre. Il est ainsi possible de réaliser en quelques secondes, sans serrage, des passages fermés dans plusieurs épaisseurs de matériau de sortie.

Avantage(s):

- **Important gain de temps et d'argent par rapport aux procédés traditionnels (p. ex. écrous à sertir)**
- **Sans serrage ni déchets; remplace les écrous à river, à souder et à sertir.**
- **Base solide pour les filetages avec des forces d'arrachement élevées.**
- **Pour toutes les épaisseurs de matériaux et les filetages courants (filetages suivant DIN 13).**

Description technique

Puissance d'entraînement recommandée	1,7 kW
Ø perçage	10,9 mm
Epaisseur de matériau max.	4 mm
Pour filetage M	M12
Vitesse de rotation recommandée	1800 min ⁻¹
Ø queue	12 mm
Type de produit	Fluoforets