

**Pointe tournante à corps réduit, Cône morse: 3****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 320675 3 |
| GTIN | 5907412202754 |
| Classe d'article | 36C |

Description**Exécution:**

- **Angle de pointe 60°.**
- **Exécution légère, sans entretien.**

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Pour tours, pour l'ébauche et la finition.

Ø corps D: 50 mm

Longueur totale L: 151 mm

Longueur utile B: 70 mm

Ø pointe max. 60° A: 22 mm

Erreur de concentricité max.: 0,005 mm

Longueur pointe C: 27,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------------|----------|
| Pour poids de la pièce | 400 kg |
| Erreur de concentricité max. | 0,005 mm |
| Cône morse | CM3 |

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Ø corps D | 50 mm |
| Longueur utile B | 70 mm |
| Ø pointe max. 60° A | 22 mm |
| Vitesse de rotation max. | 6300 min ⁻¹ |
| Longueur pointe C | 27,5 mm |
| Longueur totale L | 151 mm |
| Type de produit | Pointe de centrage |