BISON

Pointe tournante à corps réduit, Cône morse: 4

Données de commande

N° commande	320675 4
GTIN	5907412202761
Classe d'article	36C

Description

Exécution:
· **Angle de pointe 60°.**
· **Exécution légère, sans entretien.**
Description:
Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.
La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.
Utilisation:
Pour tours, pour l'ébauche et la finition.
∅ corps D: 70 mm
Longueur totale L: 204 mm
Longueur utile B: 101,5 mm
∅ pointe max. 60° A: 32 mm
Erreur de concentricité max.: 0,005 mm
Longueur pointe C: 40 mm

Description technique

Erreur de concentricité max.	0,005 mm
∅ pointe max. 60° A	32 mm
Cône morse	CM4

Vitesse de rotation max.	3800 min^{-1}
Longueur pointe C	40 mm
∅ corps D	70 mm
Pour poids de la pièce	800 kg
Longueur utile B	101,5 mm
Longueur totale L	204 mm
Type de produit	Pointe de centrage