



## Pointe tournante à corps réduit, Cône morse: 5



### Données de commande

N° commande	320675 5
GTIN	5907412202730
Classe d'article	36C

### Description

#### Exécution:

- **Angle de pointe 60°.**
- **Exécution légère, sans entretien.**

#### Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

#### Utilisation:

Pour tours, pour l'ébauche et la finition.

Ø corps D: 90 mm

Longueur totale L: 257,5 mm

Longueur utile B: 128 mm

Ø pointe max. 60° A: 40 mm

Erreur de concentricité max.: 0,005 mm

Longueur pointe C: 49,5 mm

### Description technique

Cône morse	CM5
Erreur de concentricité max.	0,005 mm
Ø corps D	90 mm

Vitesse de rotation max.	3000 min <sup>-1</sup>
Pour poids de la pièce	2000 kg
Longueur utile B	128 mm
Longueur pointe C	49,5 mm
Ø pointe max. 60° A	40 mm
Longueur totale L	257,5 mm
Type de produit	Pointe de centrage