



Pointe fixe avec adaptateur carbure, Cône morse: 2



Données de commande

N° commande	323600 2
GTIN	4045197296672
Classe d'article	32L

Description

Exécution:

Angle de pointe 60°, surfaces rectifiées.

Pointe entière avec **pointe carbure** rapportée.

Les pointes en carbure rapporté sont pourvues d'une rainure de repère indiquant le réaffûtage maximal de la pointe.

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Norme:

DIN 806

Ø ext. D: 18 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø carbure H: 7 mm

Longueur surface L₁: 30 mm

Distance surface-pointe b: 2 mm

Description technique

Ø ext. D	18 mm
Longueur surface L ₁	30 mm
Distance surface-pointe b	2 mm

Ø carbure H	7 mm
Cône morse	2
Longueur totale L	100 mm
Type de produit	Pointe de centrage