



Pointe de tour rotative avec affichage de la pression et pointe allongée, Cône morse: 5



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 321770 5 |
| GTIN | 4019208018737 |
| Classe d'article | 35R |

Description

Exécution:

- La pression à régler (force de serrage) peut être lue en daN directement sur le cadran du manomètre.
- Montée sur ressorts à disque, la pointe tournante présente une course importante.
- Construction courte et stable avec axe. Pointe tournante trempée à cœur et rectifiée.
- Très grande précision grâce au roulement à billes.
- Avec joint spécial contre les impuretés et le liquide de refroidissement, sans entretien grâce au graissage à vie.

Avec pointe allongée, angles de pointe 60° / 30°.

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Partout où la pression de serrage doit être maintenue dans des limites fixées, pour ne pas déformer la pièce à usiner ou la serrer avec une pression suffisante.

- Comme contre-pointe pour entraîneurs frontaux 327451 – 327541, les entraîneurs doivent être enfoncés dans la pièce à usiner.
- Pour les pièces à usiner qui se dilatent du fait de la chaleur élevée, générée par l'enlèvement de matière.
- Pour le serrage de pièces à usiner longues ou étroites pour empêcher le fléchissement.
- Pour le serrage de pièces à usiner lourdes dont la pression de serrage doit être contrôlée.

Ø corps D: 95 mm
Longueur utile B: 177,5 mm
Ø pointe max. 60° A: 15 mm
Ø pointe max. 30° A: 40 mm
Erreur de concentricité max.: 0,01 mm
Longueur pointe C: 66 mm

Description technique

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Erreur de concentricité max. | 0,01 mm |
| Force de serrage axiale maximale | 1500 daN |
| Cône morse | CM5 |
| Ø pointe max. 30° A | 40 mm |
| Pour poids de la pièce | 1100 kg |
| Ø pointe max. 60° A | 15 mm |
| Longueur pointe C | 66 mm |
| Ø corps D | 95 mm |
| Longueur utile B | 177,5 mm |
| Type de produit | Pointe de centrage |