

Garant**DNMG 150612, Nuance: HB7120-1**

Données de commande

N° commande	250764 HB7120-1
GTIN	4045197819802
Classe d'article	21G

Description

DNMG 150612 HB7120-1 Nuance: HB7120-1

Brise-copeaux: VM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 5 mmAvance f : 0,2 - 0,5 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 260 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,2 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VM
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 260 m/min
Application principale	M

Nuance	HB7120-1
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage