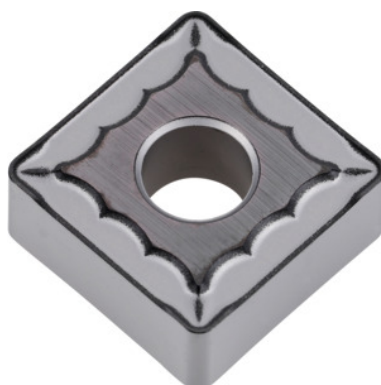


Garant
SNMG 190616, Nuance: HB7140-1


Données de commande

N° commande	251336 HB7140-1
GTIN	4045197820709
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7140-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
 Nuance: HB7140-1
 Brise-copeaux: VG
 Prof. coupe a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 210 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 210 m/min
Rayon d'angle	1,6 mm
Brise-copeaux	VG
Prof. coupe a_p	1,5 - 9 mm
Application principale	M
Avance f	0,25 - 0,8 mm/tr

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HB7140-1
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage