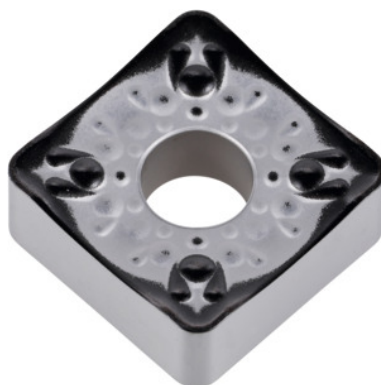


**Garant**
**SNMM 150616, Nuance: HB7140-1**


### Données de commande

N° commande	251390 HB7140-1
GTIN	4045197820716
Classe d'article	21G

### Description

SNMM 150616 HB7140-1 Rayon d'angle: 1,6 mm  
 Nuance: HB7140-1  
 Brise-copeaux: VR  
 Prof. coupe  $a_p$ : 2 - 12 mm  
 Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/tr  
 Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 40 - 180 m/min

### Description technique

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	40 - 180 m/min
Prof. coupe $a_p$	2 - 12 mm
Brise-copeaux	VR
Application principale	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HB7140-1

Rayon d'angle	1,6 mm
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMM 150616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage