

Garant**WNMG 080412, Nuance: HB7120-1**

Données de commande

N° commande	252072 HB7120-1
GTIN	4045197820198
Classe d'article	21G

Description

WNMG 080412 HB7120-1 Nuance: HB7120-1

Brise-copeaux: VM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 260 m/min

Description technique

Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	VM
Application principale	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 260 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Nuance	HB7120-1

Avance f	0,1 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage