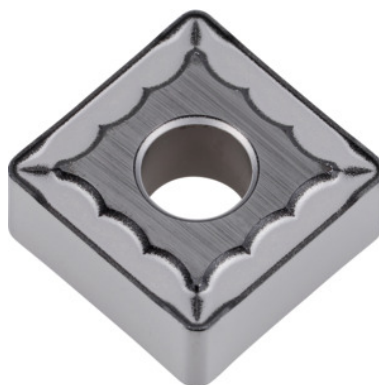


Garant**SNMG 150616, Nuance: HB7120-1**

Données de commande

N° commande	251332 HB7120-1
GTIN	4045197820006
Classe d'article	21G

Description

SNMG 150616 HB7120-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
Nuance: HB7120-1
Brise-copeaux: VG
Prof. coupe a_p : 1,5 - 9 mm
Avance f : 0,25 - 0,8 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,6 mm
Application principale	M
Prof. coupe a_p	1,5 - 9 mm
Brise-copeaux	VG
Avance f	0,25 - 0,8 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min

Nuance	HB7120-1
Condition de coupe	Continue
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 150616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage