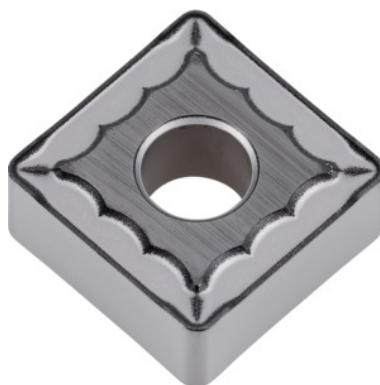


**Garant****SNMG 190616, Nuance: HB7120-1**

## Données de commande

N° commande	251336 HB7120-1
GTIN	4045197820013
Classe d'article	21G

## Description

SNMG 190616 HB7120-1 Rayon d'angle: 1,6 mm  
Nuance: HB7120-1  
Brise-copeaux: VG  
Prof. coupe  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/tr  
Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 70 - 240 m/min

## Description technique

Avance $f$	0,25 - 0,8 mm/tr
Rayon d'angle	1,6 mm
Application principale	M
Brise-copeaux	VG
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe $a_p$	1,5 - 9 mm

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	70 - 240 m/min
Nuance	HB7120-1
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage