



Pointe fixe WS, Cône morse: 2



Données de commande

N° commande	323400 2
GTIN	4045197296610
Classe d'article	32L

Description

Exécution:

Angle de pointe 60°, surfaces rectifiées.

Pointe entière en acier à outils, entièrement trempée.

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Norme:

DIN 806

Ø ext. D: 18 mm

Longueur totale L: 100 mm

Longueur surface L₁: 30 mm

Distance surface-pointe b: 2 mm

Description technique

Cône morse	2
Ø ext. D	18 mm
Longueur surface L ₁	30 mm
Distance surface-pointe b	2 mm
Longueur totale L	100 mm

Type de produit

Pointe de centrage