



Taraud machine HSS-E Type C, vaporisé, M: M14



Données de commande

N° commande	135855 M14
GTIN	4045197822017
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 11 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 12 mm

Description technique

Filetage Ø	14 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	12 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	110 mm
Ø queue D _s	11 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2 mm
Carré corps □	9 mm

Norme	DIN 376
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Profondeur de filetage	42 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M14
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée