



Mandrin de tour à 4 mors en acier, centrage cylindrique, DIN 702-4, Ø ext. A: 80 mm



Données de commande

N° commande	312500 80
GTIN	4019208028293
Classe d'article	36R

Description

Exécution:

- **Couronne spirale plane forgée, équilibrée et trempée.**
- **Les flancs de couronne et de filet sont rectifiés.**
- **Grande précision de concentricité.**

Forgées pour une longue durée de vie et **pour machines à vitesse élevée.**

Utilisation:

Pour broches de machines avec centrage cylindrique ou pour fixation à l'aide d'un faux plateau. Les faux plateaux bruts 317000 doivent toujours d'abord être ajustés à la machine, puis au mandrin de tour.

Norme:

DIN 702-4.

Matière(s):

Acier

Livraison:

1 jeu = 4 mors intérieurs trempés, étagés vers l'extérieur.

1 jeu = 4 mors trempés, étagés vers l'intérieur.

1 clé de serrage et, selon le modèle de mandrin, vis ou boulons de fixation.

Accessoire(s):

Mors supplémentaires et de rechange, voir codes art. 314100 – 315300. Protection contre les copeaux, voir 312800.

Remarque(s):

La norme DIN 702-4 correspond à l'ancienne norme DIN 6350-1.

Code couleur pour accessoires: Mandrin de tour à couronne et mors Röhm

Passage E: 19 mm
Hauteur sans mors H₁: 39,5 mm
Hauteur avec mors H₂: 53,5 mm
Ø centrage B: 56 mm
Profondeur centrage C: 3 mm
Carré K: 6 mm

Description technique

Passage E	19 mm
Ø centrage B	56 mm
Profondeur centrage C	3 mm
Vitesse de rotation max.	7000 min ⁻¹
Hauteur sans mors H ₁	39,5 mm
Carré K	6 mm
Poids	1,3 kg
Ø ext. A	80 mm
Hauteur avec mors H ₂	53,5 mm
Norme	DIN 702-4
Matière	Acier
Code couleur pour accessoires	Mandrin de tour à couronne et mors Röhm
Type de produit	Mandrins à couronne hélicoïdale