



## Mandrin porte-fraise combiné, HSK-A 100 court, Ø mandrin d1: 40 mm



### Données de commande

N° commande	306250 40
GTIN	4045197290014
Classe d'article	31A

### Description

#### Exécution:

Avec alésage Balluffchip. Surfaces fonctionnelles HSK usinées.

#### Utilisation:

Pour le serrage de fraises à alésage et de fraises avec rainure longitudinale ou transversale.

#### Livraison:

Avec clavette, bague d'entraînement et vis de serrage de fraise.

#### Accessoire(s):

Conduit d'arrosage 309880, clé à douilles 309890, clé spéciale 309840.

Norme de porte-outils: DIN 69882-3

Norme de porte-outils: ISO 12164-1

Norme de porte-outils: DIN 69893

Forme: A

Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation: G 2,5 à 25000 min<sup>-1</sup>

Précision de concentricité: ≤ 6 µm

Longueur de col cote A: 70 mm

Ø ext. D: 70 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>3</sub> avec bague d'entraînement: 27 mm

Longueur mandrin de fraisage L<sub>4</sub>: 41 mm

Vis de serrage de fraise de rechange 309860: 40

Bague d'entraînement de rechange 309870: 40

### Description technique

Longueur mandrin de fraisage L <sub>4</sub>	41 mm
---------------------------------------------	-------

Longueur de col cote A	70 mm
Vis de serrage de fraise de rechange 309860	40
Longueur mandrin de fraisage L <sub>3</sub> avec bague d'entraînement	27 mm
Clé spéciale adaptée 309840	40
Bague d'entraînement de rechange 309870	40
Ø mandrin d <sub>1</sub>	40 mm
Ø ext. D	70 mm
Support	HSK-A 100 court
Norme de porte-outils	DIN 69882-3
Norme de porte-outils	ISO 12164-1
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	A
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 6 µm
Méthode d'usinage	HPC

## Accessoires

Vis de serrage de fraise Pour Ø mandrin 40 mm	309860 40
Clé spéciale Pour Ø mandrin 40 mm	309840 40
Bague d'entraînement Pour Ø mandrin 40 mm	309870 40