

**Dispositif de rectification des mors, Ø ext. / int.: 342/260mm****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 315900 342/260 |
| GTIN             | 4019208059518  |
| Classe d'article | 38L            |

**Description****Exécution:**

Une **bague hélicoïdale forgée** est montée dans le corps. Elle est tournée à l'aide d'une molette sur le pourtour du corps. Cette bague déplace 3 mors de réglage **réversibles** en continu vers l'intérieur ou l'extérieur. Pour l'alésage, les vis des mors de réglage sont placées dans les trous des mors rapportés du mandrin de tour et le mandrin serré. **Lors de l'alésage, le mandrin se trouve à l'état (pré-serrage) qu'il prendra également lors d'un usinage de pièce ultérieur.**

**Légende:**

Mors de réglage

Molette

Corps avec bague hélicoïdale

Mors rapportés

Vis

**Utilisation:**

Pour un **tournage intérieur et extérieur rationnels de mors doux rapportés** sur les mandrins de tour. **Egalement adaptés à la rectification** de mors rapportés trempés pour une **parfaite concentricité**.

**Description technique**

|                                |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| Ø zone d'accrochage, pos. J    | 160 - 270 mm            |
| Poids                          | 8 kg                    |
| Ø int.                         | 260 mm                  |
| Ø zone d'accrochage, pos. A    | 330 - 440 mm            |
| Pour mandrin de tour jusqu'à Ø | 400 mm                  |
| Ø ext.                         | 342 mm                  |
| Type de produit                | Bague d'alésage de mors |