

**Dispositif de rectification des mors, Ø ext. / int.: 176/110mm****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 315900 176/110 |
| GTIN | 4019208059471 |
| Classe d'article | 38L |

Description**Exécution:**

Une **bague hélicoïdale forgée** est montée dans le corps. Elle est tournée à l'aide d'une molette sur le pourtour du corps. Cette bague déplace 3 mors de réglage **réversibles** en continu vers l'intérieur ou l'extérieur. Pour l'alésage, les vis des mors de réglage sont placées dans les trous des mors rapportés du mandrin de tour et le mandrin serré. **Lors de l'alésage, le mandrin se trouve à l'état (pré-serrage) qu'il prendra également lors d'un usinage de pièce ultérieur.**

Légende:

Mors de réglage

Molette

Corps avec bague hélicoïdale

Mors rapportés

Vis

Utilisation:

Pour un **tournage intérieur et extérieur rationnels de mors doux rapportés** sur les mandrins de tour. **Egalement adaptés à la rectification** de mors rapportés trempés pour une **parfaite concentricité**.

Description technique

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Ø zone d'accrochage, pos. J | 35 - 125 mm |
| Pour mandrin de tour jusqu'à Ø | 200 mm |
| Poids | 3,5 kg |
| Ø ext. | 176 mm |
| Ø int. | 110 mm |
| Ø zone d'accrochage, pos. A | 170 - 260 mm |
| Type de produit | Bague d'alésage de mors |