

Foret hélicoïdal HSS W, non revêtu, Ø DC h8: 1,2mm



Données de commande

N° commande	114200 1,2		
GTIN	4045197015204		
Classe d'article	11B		

Description

Exécution:

Epaisseur d'âme normale sans conicité. Affûtage au sommet précis.

Larges goujures rectifiées avec angle d'hélice prononcé.

Surface polie non revêtue.

Avec amincissement type A à partir de 2 mm.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$. Arrosage interne: non Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8 Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L₂: 14,2 mm

Longueur des goujures L_c: 16 mm

Longueur totale L: 38 mm Ø queue D_s: 1,2 mm

Avance f à copeaux longs dans l'alu/les plastiques: 0,05 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2	
Longueur des goujures L _c	16 mm	
Ø nom. D _c	1,2 mm	
Tolérance Ø nominal	h8	



Ø queue D _s	1,2 mm		
Longueur totale L	38 mm		
Avance f à copeaux longs dans l'alu/les plastiques	0,05 mm/tr		
Norme	DIN 338		
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	14,2 mm		
Angle de pointe	130 degré		
Queue	Queue cylindrique		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS		
Туре	W		
Angle d'hélice	35-40 degré		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Jaune		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		