

**Garant**
**Foret hélicoïdal HSS W, non revêtu, Ø DC h8: 3,3mm**

**Données de commande**

N° commande	114200 3,3
GTIN	4045197015419
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Épaisseur d'âme normale sans conicité. Affûtage au sommet précis.

Larges goujures rectifiées avec angle d'hélice prononcé.

Surface polie non revêtue.

Avec amincissement type A à partir de 2 mm.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 31,1 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 36 mm

Longueur totale L: 65 mm

Ø queue  $D_s$ : 3,3 mm

Avance f à copeaux longs dans l'alu/les plastiques: 0,05 mm/tr

**Description technique**

Ø nom. $D_c$	3,3 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	36 mm
Tolérance Ø nominal	h8

Ø queue D <sub>s</sub>	3,3 mm
Longueur totale L	65 mm
Avance f à copeaux longs dans l'alu/les plastiques	0,05 mm/tr
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	31,1 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	W
Angle d'hélice	35-40 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		