

**Garant**
**Foret hélicoïdal en carbure, non revêtu, Ø DC h8: 8,5mm**

**Données de commande**

N° commande	121150 8,5
GTIN	4045197471437
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

Avec plaquette en carbure brasé. Rectification entre les pointes. Queue avec tenon d'entraînement pour utilisation dans des douilles de serrage.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

Longueur des goujures $L_c$	50 mm
Ø nom. $D_c$	8,5 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	90 mm
Norme	DIN 8037
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	37,3 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure K20
Angle de pointe	118 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans

Type de produit

Forets hélicoïdaux

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu > 10% Si	adaptée	140 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
CuZn	adaptée	140 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		