

Garant**Foret hélicoïdal en carbure, non revêtu, Ø DC h8: 6mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 121150 6 |
| GTIN | 4045197471352 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Avec plaquette en carbure brasé. Rectification entre les pointes. Queue avec tenon d'entraînement pour utilisation dans des douilles de serrage.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

| | |
|--|-------------|
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/tr |
| Longueur des goujures L_c | 32 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 6 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Longueur totale L | 71 mm |
| Norme | DIN 8037 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 23 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure K20 |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |

Type de produit

Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|-------------------|----------------------|-----------------|
| Alu > 10% Si | adaptée | 140 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 90 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 140 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |