



## Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 11,1



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122501 11,1   |
| GTIN             | 4045197825001 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Exécutions HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122502**.

Type **HE**: à commander avec le **code art. 122503**.

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 38,4 mm

Longueur totale L: 102 mm

Ø queue  $D_s$ : 12 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/tr

### Description technique

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 55 mm               |
| Longueur totale L                                | 102 mm              |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                         | 11,1 mm             |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,22 mm/tr          |
| $\varnothing$ queue $D_s$                        | 12 mm               |
| Norme  | DIN 6537 K          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 38,4 mm             |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                  | h7                  |
| Nombre de dents Z                                | 2                   |
| Série  | Pro Steel           |
| Revêtement                                       | TiAlN               |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Exécution  | 4xD                 |
| Angle de pointe                                  | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                 | non                 |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Semi-Standard                                    | oui                 |
| Bague de couleur                                 | vert                |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 115 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 105 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 85 m/min  | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 80 m/min  | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 60 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 30 m/min  | M        |

|                              |                     |          |   |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 25 m/min | M |
| GG                           | adaptée             | 90 m/min | K |
| GGG                          | adaptée             | 55 m/min | K |
| Uni                          | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |          |   |
| à sec                        | adaptée             |          |   |