

**HOLEX****Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 16,5****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122776 16,5   |
| GTIN             | 4045197828217 |
| Classe d'article | 12F           |

**Description****Exécution:**

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Exécutions HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122777**.

Type **HE**: à commander avec le **code art. 122778**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 68,3 mm

Longueur totale L: 143 mm

Ø queue  $D_s$ : 18 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/tr

**Description technique**

|                   |          |
|-------------------|----------|
| Longueur totale L | 143 mm   |
| Ø queue $D_s$     | 18 mm    |
| Norme             | DIN 6537 |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 68,3 mm             |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,28 mm/tr          |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 16,5 mm             |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7                  |
| Nombre de dents Z   | 2                   |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 93 mm               |
| Série   | Pro Steel           |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6×D                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 250 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 125 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 115 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 95 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 30 m/min  | M |
| GG                           | adaptée             | 100 m/min | K |
| GGG                          | adaptée             | 65 m/min  | K |
| Uni                          | adaptée             |           |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |           |   |