

## Garant

### Foret court HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 6,6mm



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 113020 6,6    |
| GTIN             | 4045197002440 |
| Classe d'article | 11B           |

## Description

### Exécution:

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm, type S (spécial) à partir de 4 mm.

### Avantage(s):

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4xD)** sur machines CN et automatiques.

### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 135 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 21,1 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 31 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue  $D_s$ : 6,6 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/tr

## Description technique

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Ø nom. $D_c$                | 6,6 mm |
| Longueur des goujures $L_c$ | 31 mm  |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Nombre de dents Z   | 2                  |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,07 mm/tr         |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8                 |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 6,6 mm             |
| Longueur totale L   | 70 mm              |
| Norme   | DIN 1897           |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 21,1 mm            |
| Angle de pointe   | 135 degré          |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS E              |
| Type  | FS                 |
| Angle d'hélice  | 38 degré           |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | adaptée    | 70 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée    | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 30 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | adaptée    | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée    |                |          |