

**Garant**
**Foret court HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 1,1mm**

**Données de commande**

N° commande	113020 1,1
GTIN	4045197001870
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm, type S (spécial) à partir de 4 mm.

**Avantage(s):**

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4xD)** sur machines CN et automatiques.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 135 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 5,4 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 7 mm

Longueur totale L: 28 mm

Ø queue  $D_s$ : 1,1 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr

Ø nom. $D_c$	1,1 mm
Longueur des goujures $L_c$	7 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue $D_s$	1,1 mm
Longueur totale L	28 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	5,4 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		