

**Garant**
**Foret court HSS-E FS, non revêtu, Ø DC h8: 8,5mm**


## Données de commande

N° commande	113020 8,5
GTIN	4045197002648
Classe d'article	11B

## Description

### Exécution:

Particulièrement **rigides et résistants** grâce à l'**âme renforcée**.

Taillés avec une grande précision de concentricité.

Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C jusqu'à 3,9 mm, type S (spécial) à partir de 4 mm.

### Avantage(s):

**Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4xD)** sur machines CN et automatiques.

### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 135 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 24,3 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 37 mm

Longueur totale L: 79 mm

Ø queue  $D_s$ : 8,5 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/tr

## Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	8,5 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	37 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	8,5 mm
Longueur totale L	79 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	24,3 mm
Angle de pointe	135 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		