

**Garant**
**Foret long HSS/E, non revêtu, Ø DC h8: 3,3mm**

**Données de commande**

N° commande	116061 3,3
GTIN	4045197026712
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

**Âme particulièrement renforcée** sans conicité.

Affûtage de pointe précis.

Avec **rainures spécialement préformées**. Pratique pour les perçages profonds jusqu'à 10×D et les matériaux impliquant une formation de copeaux critique.

**Recommandation(s):**

**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus.

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,3 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	69 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	3,3 mm
Longueur totale L	106 mm
Norme	DIN 340
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	64,1 mm

Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	21 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		