

Garant**Foret long HSS/E, non revêtu, Ø DC h8: 2,7mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116061 2,7 |
| GTIN | 4045197026651 |
| Classe d'article | 11B |

Description**Exécution:**

Âme particulièrement renforcée sans conicité.

Affûtage de pointe précis.

Avec **rainures spécialement préformées**. Pratique pour les perçages profonds jusqu'à 10×D et les matériaux impliquant une formation de copeaux critique.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 66 mm |
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,05 mm/tr |
| Ø nom. D_c | 2,7 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 2,7 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Norme | DIN 340 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 62 mm |

| | |
|------------------|--------------------|
| Angle de pointe | 130 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS E |
| Type | FS |
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 70 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 45 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 21 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 18 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |