

Re-Bo**Lame de scie pour acier gros HZ, non revêtu, Ø×épais.: 50X1,2mm****Données de commande**

N° commande	176000 50X1,2
GTIN	4045197244260
Classe d'article	17A

Description**Exécution:**

Toutes les fraises scies ont une dépouille latérale. Toutes les tailles de Ø 200 mm et les lames très minces ont un moyeu. Précision, forme de dent et dépouille latérale conformes à la norme DIN 1840.

Denture grossière DIN 1838 C avec denture Heller forme C. Denture haut rendement (HZ) **avec dents ébaucheuse et finisseuse**. Dent ébaucheuse de 0,15 – 0,30 mm plus haute que la dent finisseuse et présentant un chanfrein sur chaque côté. Les deux dents se partagent ainsi l'enlèvement des copeaux.

Utilisation:

Convient particulièrement pour la découpe de pièces à usiner de faible à moyenne résistance. La forme de dent brisant le copeau permet une capacité de coupe élevée.

Attention: si la pièce à usiner n'est pas coupée, mais uniquement entaillée, une rainure supplémentaire est formée dans la surface de coupe par la dent ébaucheuse dépassant de la lame de scie.

Remarque(s):

Les écarts de concentricité et de battement latéral sont jusqu'à 50 % inférieurs aux valeurs admissibles suivant DIN 1840.

Description technique

Epaisseur	1,2 mm
Ø	50 mm
Ø alésage	13 mm
Nombre de dents Z	40
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 1838
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	800 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	600 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	11 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	27 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	400 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		