

## Garant

### Foret carbure monobloc GARANT Master Steel FEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 9



#### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123035 9      |
| GTIN             | 4045197839596 |
| Classe d'article | 11E           |

#### Description

##### Exécution:

**Foret à 3 lèvres**, spécialement conçu pour une utilisation à des **vitesse d'avance très élevées**. Idéal pour les machines à **haute puissance** et dans des conditions d'usinage stables.

- **La géométrie de coupe spéciale avec angles de coupe stables et grand dégagement au centre permet de travailler avec des avances extrêmes.**
- **L'amincissement breveté optimisé en termes d'évacuation des copeaux produit une faible pression de coupe et assure un bon bris de copeaux.**

La **technologie innovante de l'arête transversale** garantit un **auto-centrage optimal**. 3 listels garantissent une sortie de perçage stable et une concentricité précise de l'alésage.

##### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123036**.

Type **HE**: commander avec **123035 + 129100HE**.

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 3

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 81,5 mm

Longueur totale L: 142 mm

Ø queue  $D_s$ : 10 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/tr

#### Description technique

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Longueur des goujures $L_c$ | 95 mm |
|-----------------------------|-------|

|   |                     |
|---|---------------------|
| Longueur totale L   | 142 mm              |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 10 mm               |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 9 mm                |
| Nombre de dents Z   | 3                   |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 81,5 mm             |
| Norme   | Norme usine         |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7                  |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>            | 0,44 mm/tr          |
| Série   | Master Steel        |
| Revêtement  | TiAlN               |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 8xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 110 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 70 m/min       | P        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée    | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 55 m/min       | M        |

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 40 m/min  | S |
| GG                           | adaptée             | 120 m/min | K |
| GGG                          | adaptée             | 80 m/min  | K |
| Uni                          | adaptée             |           |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |           |   |

**Services**

Rectification de queue Type HE

129100 HE