

Garant

Foret carbure monobloc GARANT Master Steel FEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,4mm



Données de commande

N° commande	123235 11,4
GTIN	4045197840950
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Foret à 3 lèbres, spécialement conçu pour une utilisation à des **vitesse d'avance très élevées**. Idéal pour les machines à **haute puissance** et dans des conditions d'usinage stables.

- **La géométrie de coupe spéciale avec angles de coupe stables et un grand dégagement libre au centre permet de travailler avec des avances extrêmes.**
- **L'amincissement breveté optimisé en termes d'évacuation des copeaux produit une faible pression de coupe et assure un bon bris de copeaux.**

La **technologie innovante de l'arête transversale** garantit un **auto-centrage optimal**. 3 listels garantissent une sortie de perçage stable et une concentricité précise de l'alésage.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre du foret 12xD, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec un foret à centrer CN 12130 ou avec un **angle de pointe de 155°**.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	138,9 mm
Norme	Norme usine
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	204 mm
Ø queue D_s	12 mm
Ø nom. D_c	11,4 mm

Longueur des goujures L_c	156 mm
Tolérance \varnothing nominal	h7
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	S
GG	adaptée	120 m/min	K
GGG	adaptée	80 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

Services

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE