

**Garant****Foret carbure monobloc GARANT Master Steel SPEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,9mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123025 3,9    |
| GTIN             | 4045197843661 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:**

Conçu pour une utilisation à des **vitesse de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et vitesses élevées.

- **Réduction nette des efforts de coupe grâce à une géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123026**.

Type **HE**: commander avec **123025 + 129100HE**.

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>            | 0,09 mm/tr |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 43 mm      |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 37,2 mm    |
| Nombre de dents Z   | 2          |
| Longueur totale L   | 81 mm      |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>  | 3,9 mm              |
| Tolérance Ø nominal    | h7                  |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 6 mm                |
| Norme                  | Norme usine         |
| Série                  | Master Steel        |
| Revêtement             | TiAlN               |
| Type d'outils          | Carbure monobloc    |
| Exécution              | 8xD                 |
| Angle de pointe        | 135 degré           |
| Queue                  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne       | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage      | HPC                 |
| Semi-Standard          | oui                 |
| Bague de couleur       | vert                |
| Type de produit        | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 195 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 135 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 125 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 65 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 120 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée             | 115 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |

## Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE