

**Garant****Foret carbure monobloc GARANT Master Steel SPEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Données de commande**

N° commande	123025 20
GTIN	4045197844798
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

Conçu pour une utilisation à des **vitesse de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et vitesses élevées.

- **Réduction nette des efforts de coupe grâce à une géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123026**.

Type **HE**: commander avec **123025 + 129100HE**.

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	190 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	160 mm
Ø nom. $D_c$	20 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,325 mm/tr
Longueur totale L	243 mm
Norme	Norme usine
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	195 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	135 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	65 m/min	M
GG	adaptée	120 m/min	K
GGG	adaptée	115 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

---

## Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE