

Garant

Foret carbure monobloc GARANT Master Steel SPEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,8 mm



Données de commande

N° commande	123225 16,8
GTIN	4045197845887
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Conçus pour une **utilisation à des vitesses de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et très rapides.

- **Nette réduction des efforts de coupe grâce à la géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Remarque(s):

Pour une utilisation sûre des forets $12 \times D$, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121130.

Types HB et HE au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123226**.

Type **HE**: commander avec **123225 + 129100HE**.

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 208,8 mm

Longueur totale L: 285 mm

Ø queue D_s : 18 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²: 0,29 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L _c	234 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,29 mm/tr
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	208,8 mm
Ø queue D _s	18 mm
Longueur totale L	285 mm
Ø nom. D _c	16,8 mm
Série	GARANT Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	55 m/min	M
GG	adaptée	100 m/min	K
GGG	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE