

Garant

Foret carbure monobloc Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,9mm



Données de commande

N° commande	123226 6,9
GTIN	4045197847621
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Conçus pour une **utilisation à des vitesses de coupe très élevées**. Idéal pour les **machines à faible puissance** et très rapides.

- **Nette réduction des efforts de coupe grâce à la géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête de coupe transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets longs 12xD, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121130 ou un alésage pilote 3xD avec 122736.

Description technique

Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D _s	8 mm
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	97,7 mm
Norme	Norme d'usine
Longueur totale L	146 mm

Longueur des goujures L_c	108 mm
\varnothing nom. D_c	6,9 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/tr
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adapté	160 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adapté	125 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adapté	115 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adapté	105 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adapté	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adapté	55 m/min	M
GG	adapté	100 m/min	K
GGG	adapté	95 m/min	K
Uni	adapté		
av. arrosage max.	adapté		
av. arrosage min.	adapté		

