

Garant

Foret carbure monobloc Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,7mm



Données de commande

N° commande	123226 10,7
GTIN	4045197848000
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Conçus pour une **utilisation à des vitesses de coupe très élevées**. Idéal pour les **machines à faible puissance** et très rapides.

- **Nette réduction des efforts de coupe grâce à la géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête de coupe transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets longs $12 \times D$, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121130 ou un alésage pilote $3 \times D$ avec 122736.

Description technique

Tolérance Ø nominal	h7
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	140 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D_s	12 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,2 mm/tr
Longueur totale L	204 mm

Ø nom. D_c	10,7 mm
Longueur des goujures L_c	156 mm
Norme	Norme d'usine
Série	Master Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adapté	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adapté	125 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adapté	115 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adapté	105 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adapté	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adapté	55 m/min	M
GG	adapté	100 m/min	K
GGG	adapté	95 m/min	K
Uni	adapté		
av. arrosage max.	adapté		
av. arrosage min.	adapté		

