

**Garant****Lame de scie circulaire moyenne, TiAlN, Ø×épais.: 315X2,5mm**

## Données de commande

N° commande	177070 315X2,5
GTIN	4045197849410
Classe d'article	11T

## Description

### Exécution:

Qualité supérieure **avec revêtement TiAlN** pour une durée de vie optimisée. Temps de sciage réduits grâce à des vitesses de coupe supérieures.

### Utilisation:

Sur machines lentes (environ 50 tr/min).

**Pas t:** (forme de dent).

- **4 mm (BW) – Pour profilés et tubes de 1,0 – 1,5 mm d'épaisseur.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Pour profilés, tubes et matériaux pleins moyens de 1,5 – 20 mm d'épaisseur ou de section.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Pour profilés épais et matériaux pleins jusqu'à environ 50 mm d'épaisseur ou de section.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Pour sections très fortes et matériaux pleins de plus de 50 mm.**

### Remarque(s):

- **Pour les aciers inoxydables (p. ex. les inox V2A), la vitesse de coupe et une lubrification correctes sont décisives (voir indications dans notre manuel d'usinage, 110020).**
- **Les écarts de concentricité et de battement latéral sont jusqu'à 50 % inférieurs aux valeurs admissibles suivant DIN 1840.**

**Produit succédant à 177060.**

## Description technique

Convient pour machine	Eisele
Pas t	6 mm
Ø	315 mm
Ø alésage	40 mm
Epaisseur	2,5 mm
Nombre de dents Z	160
Alésage d'entraînement du cercle primitif	55; 64 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	2; 4
Ø alésage d'entraînement	8; 12 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	800 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	800 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	42 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	38 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	24 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	26 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	45 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	600 m/min	N

Uni	adaptée
Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée